

جهاز التحليل الدائم لثاني أكسيد الكربون (CO₂)

أسلوب الأشعة تحت الحمراء غير المنتشرة

سلسلة 2605C



مضاد للانفجار

العملية الدقيقة والموثوقة

- وقت إيقاف أقل
- مضاد للانفجار
- معايرة آلية
- صيانة أقل نتيجة لاستخدام أجزاء ميكانيكية بسيطة وأقل
- اتصالات تسلسلية عبر RS 232/485
- مستشعر للأشعة تحت الحمراء يمكن عدم صيانتها
- لمدة ٥ سنوات

دقة المعالج الدقيق

- التحليل المستمر
- تحليل أكثر من تيار تدفق
- النقل لأجهزة خارجية
- المعايرة بالضغط على زر
- شاشة LCD
- اتصال RS-232/485
- إنذار أمان للأعطال البعيدة ولشاشة LCD
- تقارير يومية وتسجيل تاريخي للأحداث (أنظر أدناه)
- رفض إشارات التيار القصيرة
- العودة إلى مستوى الصفر آلياً
- إخراج ٤-٢٠ ملي أمبير
- ٣ إنذارات
- شاشة LCD كبيرة
- رفض التشويش

جهاز التحليل وطريقة التشغيل

دائمًا ما كان يسعى المشاركون في صناعة خطوط أنابيب الغاز ومعالجة الغاز والصناعات البتروكيماوية نحو الحصول على جهاز لتحليل ثاني أكسيد الكربون (CO₂) يتسم بالدقة يمكن الاعتماد عليه ولا يتطلب الصيانة كثيرًا وموفر من الناحية الاقتصادية وذلك لاستخدامه في أغراض مراقبة العملية ورفع مستوى الجودة. استطاعت Analytical Systems International (ASI) خلال المعالج الدقيق الذي تقدمه، حيث يوفر هذا المعالج الدقيق تحليلًا فوريًا يعتمد على طريقة تشغيل الأشعة تحت الحمراء غير المنتشرة. يتم تحليل تيار المعالجة لتحليل ثاني أكسيد الكربون (CO₂) ويتم تنظيمه بضغط ١٠ أرتال للبوصة المربعة. ثم يقوم مقياس لدقة التدفق بتنظيم تدفق العينة على ما يقرب من ١,٥ قدم مكعب للساعة في الظروف القياسية (SCFH). ثم يتم توجيه العينة إلى العنصر المحدد لاستكشاف الأشعة تحت الحمراء والذي يوفر إخراجًا يتناسب مع تركيز ثاني أكسيد الكربون (CO₂). ثم يتم تحويل هذه الإشارة إلى إشارة رقمية وتحليلها بواسطة معالج دقيق متقدم وبرنامج خاص بذلك مما ينتج عنه خط بإخراج ٤-٢٠ ملي أمبير وإنذارات مرحل ويتم الالتزام بالمعيار RS232. تعرض شاشة LCD القراءة الحالية والقراءة السابقة ووقت الدورة وأي شروط إنذار ومطالبات الإجراء (أي إجراء المعايرة) ومؤشرات الأعطال (القدرة على التعرف على الأعطال المحلية والبعيدة). بالإضافة إلى ذلك فجهاز التحليل يستطيع معالجة المعلومات وتوصيلها ونقلها لأجهزة قياس تم إنتاجها بواسطة جهات تصنيع أخرى. تجدر الإشارة إلى أنه يتم اختبار مواد تتسم بالجودة العالية بحيث تكون متوافقة مع العمليات التي يقوم بها جهاز التحليل وتتم الاستعانة بها خلال عملية التصنيع. كما يتم الانتباه للأجزاء المبتلة والتي تلامس تدفق العملية ويتم اختيارها على أساس ألا تكون متفاعلة.

Date	Time	Description	Value
00/00/00	00:00:00	Oper. Sample Abort	
00/00/00	00:00:00	Oper. Sample Abort	
00/00/00	00:00:00	Alarm 3 Activated	0.1PPM
00/00/00	00:00:00	Alarm 2 Activated	0.1PPM
00/00/00	00:00:00	Alarm 1 Activated	0.1PPM
00/00/00	00:00:00	Unit Power Up	
00/00/00	00:00:00	Unit Power Up	
00/00/00	00:00:00	Unit Power Up	
00/00/00	00:00:00	Alarm 2 Activated	13.7PPM
00/00/00	00:00:00	Alarm 1 Activated	13.7PPM
00/00/00	00:00:00	Using Def. Sens Cal	
00/00/00	00:00:00	Calibrate 4-20mA	
00/00/00	00:00:00	Alarm 1 Cleared	1.8PPM
00/00/00	00:00:00	Alarm 2 Cleared	3.9PPM
00/00/00	00:00:00	Sensor Low Gain	

Analytical Systems International



